OTMT

MANUEL D'UTILISATION

PLIEUSE MANUELLE SUR PIEDS

MODELE OT5130

Avant d'utiliser la machine, veuillez lire attentivement ce manuel d'instructions.

1. **FONCTIONS**

Elle sert à plier le carbone et toute autre tôle d'acier à dureté similaire d'une largeur maximale de 1050 mm et d'une épaisseur maximale de 1,5 mm.

2. **CARACTÉRISTIQUES**

2.1 Elle est faite de plaques d'acier soudées de grande qualité.
2.2 Les principales pièces de pliage sont durcies.
2.3 La partie de serrage est installée par une came.
2.4 Le bord des plaques de pliage est tout moulé.
2.5

3. PRINCIPALES SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Largeur de pliage maxi (mm) : 1050
Epaisseur maxi de pliage (mm) : 1,5
Gamme de pliage : 0°~150°
Gamme de plaques moulées (mm) : 250,150,100,75,50,45,40,35,30,25
Dimensions (mm) : 1320(L) X 780 (l) X 1080 (H)
Poids net (KG) : 108

4. **INSTALLATION**

4.1 Vérifiez tous les accessoires de la machine conformément à la liste de colisage.
4.2 Fixez la machine sur un sol dur ou d'autres cadres spéciaux, l'espace de travail doit faire environ 1,8 m^2.
4.3 Nettoyez l'huile antirouille.

5. **FONCTIONNEMENT ET MAINTENANCE**

5.1 Ajustez les plaques de serrage moulées.

Comme cette machine a été réglée avant de quitter l'usine, vous pouvez l'utiliser en l'état. Commencez par soulever la poignée pour relever les plaques de serrage moulées jusqu'à l'établi en conservant une distance entre les plaques moulées et l'établi, puis ajustez la pièce à la distance du bord des plaques de serrage moulées et pressez la poignée fermement vers le bas pour que la came soit adaptée, la pièce à travailler est serrée pour pliage. Si vous voulez plier une plaque plus ou moins épaisse, ajustez les plaques de raccordement et l'arbre d'excentrique derrière la plaque de serrage au bon endroit.

5.2 Ajustez la plaque

Si vous souhaitez serrer la pièce à travailler, desserrez les boulons de serrage de la plaque réglable et ajustez les boulons des tiges de raccordement pour que le bord des plaques soit inférieur au bord de pliage, la distance doit être aussi large que la pièce de pliage et vous devez pouvoir placer le bord de la plaque réglable au-dessous du bord d'usinage, sinon cela abîmera les pièces.

5.3 Ajustez le cadran d'équerre

Lorsque vous pliez une pièce avec une équerre, desserrez les boulons du cadran de l'équerre et tournez le cadran de l'équerre à la bonne place, puis faites la longueur de pliage par rapport à cette équerre.

6. ATTENTION

6.1 Ne pliez pas les plaques dépassant la largeur maximale et l'épaisseur maximale.

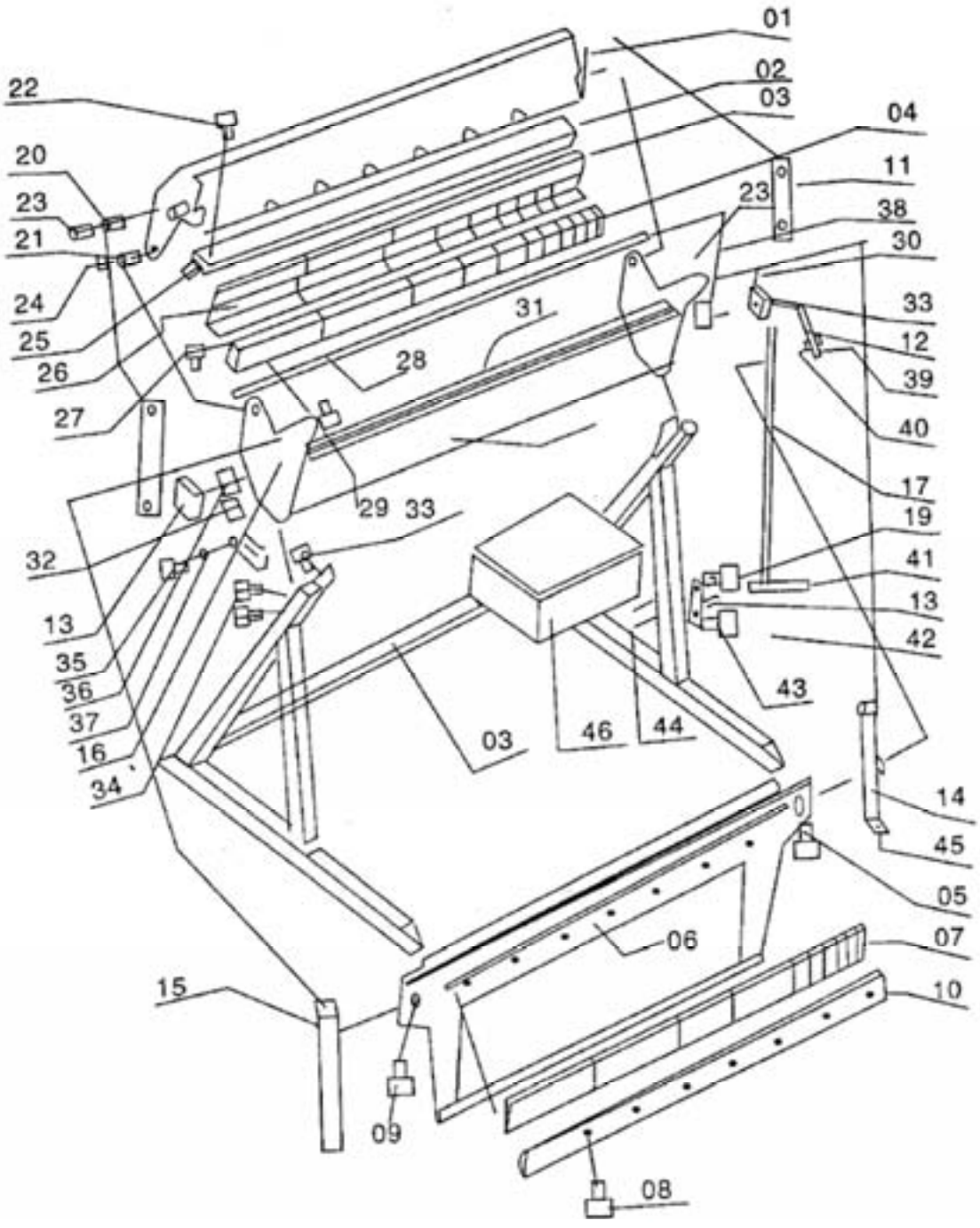
6.2 Ne touchez pas à la roue à cames lors du pliage, car la structure de serrage est la came. Vous pouvez le faire à la main ou autrement.

6.3 Mettez de la graisse n° 32 sur toutes les pièces chaque jour.

7. **NOMENCLATURE**

1	Corps du couteau de poche
2	Pièce de fixation
3	Couteau de poche
4	Couteau de poche
5	Boulon
6	Panneau
7	Couteau de poche
8	Boulon
9	Boulon
10	Protection de serrage
11	Barre
12	Poignée à presser
13	Jonction de l'arbre de transmission
14	Charnière
15	Charnière
16	Arbre à charnière
17	Barre de limite
18	Barre de limite
19	Rondelle d'arbre
20	Douille
22	Boulon
23	Boulon

25	Vis en T
26	Boulon
27	Boulon
28	Arbre de transmission
29	Vis en T
30	Plaque
31	Plaque de fixation
32	Bloc limiteur
33	Rondelle d'arbre
34	Boulon
35	Boulon
36	Douille
37	Vis
38	Douille
39	Boulon
40	Rondelle
41	Vis de limite
42	Douille de limite
43	Boulon
44	Boulon
46	Boîte d'accessoires


01
02
03
04
11
23
38
30
33
12
39
40
17
19
41
13
42
43
14
45
05
07
10
08
06
09
15
03
46
44
16
34
37
36
35
13
32
29
33
31
28
27
26
25
24
21
23
20
22